

B+B ist zuverlässiger Messtechnik-Partner für die Automobilbranche

Seit der Erfindung des Automobils durch Carl Benz im Jahre 1885 hat sich das Produkt Automobil stetig entwickelt. Angefangen bei der Sicherheit, über bessere Leistung und höhere Reichweiten bis hin zu besseren Werten für die Umwelt handelt es sich in der Automobilbranche um einen dauerhaften Verbesserungsprozess. Immer neue Anforderungen, egal ob vom Kunden, der Wirtschaft oder der Regierung, sorgen dafür, dass das Rad in der Branche nie stillsteht. Die Themen Sicherheit und Umweltbewusstsein stehen mittlerweile auf Priorität eins, wodurch auch der Druck auf die Automobilbranche immer weiterwächst.

B+B ist schon seit vielen Jahren zuverlässiger Partner im Bereich Messtechnik für die Automobilbranche. Der Einschraubfühler mit B+B Stecker Junior eignet sich optimal als Fühler, um die Öltemperatur zu messen, da er präzise Messungen in Temperaturbereichen von $-50...250\text{ }^{\circ}\text{C}$ gewährleistet. Die Kühlwassertemperaturfühler zeichnen sich durch ihre hohe Beständig- und Genauigkeit aus. So kann jeglicher Temperaturanstieg zuverlässig gemessen werden. Die digitalen Feuchte-/Temperatursensoren messen die Temperatur und Luftfeuchtigkeit im Fahrzeuginnenraum und regeln somit das angenehme Raumklima. Ebenso in Fahrzeugen verbaut wird der Abgashochtemperaturfühler, welcher die Temperatur misst und stabile Messwerte liefert.



Neben den Standard-Fühlermodellen für die Automobilbranche ist B+B auch Spezialist für kundenspezifische Produkte in diesem Bereich. So kam es auch zu großen OEM-Projekten, die wir gemeinsam mit Kunden und Projektpartnern aus der Automobilbranche umsetzen und zur Serienreife brachten.

AdBlue-Temperaturüberwachungssystem

Wir entwickeln gemeinsam mit einem großen Automobilzulieferer ein Temperaturüberwachungssystem für den AdBlue-Tank. Der Temperaturfühler wird im Kühlwasserventil verbaut, welches in einem System zur Abgasmachbehandlung in LKW's eingesetzt wird. Dieser hochwertige Temperaturfühler ist medienberührend im AdBlue-Kanal verbaut und sorgt dafür, dass die Temperaturüberwachung gewährleistet ist.

Besondere Merkmale des Temperaturfühlers:

- Präzise und genaue Fertigung
- Einsatz bis zu -40 °C
- Sehr schnelle Ansprechzeit
- Schutzklasse IP67
- Beständigkeit gegen Harnstofflösung



Temperaturfühler für Landwirtschaftsmaschinen

Für einen großen Hersteller von landwirtschaftlichen Geräten und Maschinen haben wir einen Fühler entwickelt, der zur Temperaturüberwachung im Getriebe eingesetzt wird. Der kundenspezifische Kabelfühler wird auch als Nutzen-Widerstandsthermometer bezeichnet und findet seinen Einsatz auch zur thermischen Überwachung von elektrischen Antrieben, Generatoren und Transformatoren.

Besondere Merkmale des Temperaturfühlers:

- Spannungsfestigkeit (HV) bis zu 3.500 Volt
- Einsatz bei Temperaturen von -55...+200 °C
- Sehr hohe Druckbeständigkeit



Abgastemperaturüberwachung mit Mantelthermoelementen

Spezielle Fahrzeuge und Umwelteinflüsse fordern spezielle Lösungen. Zur Abgastemperaturüberwachung von Motorschlitten fertigen wir kundenspezifische Mantelthermoelemente, die bei sehr hohen Temperaturen verlässlich die Abgastemperatur messen.

Besondere Merkmale des Temperaturfühlers:

- Hochtemperaturen bis zu 1100 °C
- Vibrationsfest
- Sehr schnelle Ansprechzeit
- Gegen äußere Umwelteinflüsse geschützt



Unsere Temperaturfühler sind **flexibel**, **präzise** und **individuell einsetzbar**. Hier bieten wir **hochqualitative** und **hochgenaue** Temperaturmessungen an, **Made in Germany!** Je nach Anwendung sind die Anforderungen unterschiedlich. Wir passen uns der Anwendung des Kunden an und realisieren kundenspezifische und passgenaue Lösungen. Wir können im Temperaturbereich von **-200°C bis +1800°C** alles messen.